

第一鋼業の

DSハード

刃物・工具用

DSハード

耐摩耗用

DSハード-L

熱鍛金型用

DSハード-F

用途に合わせてお選びいただけます。

単一層から複合層へ・・・

特徴

- ◎ 耐摩耗性の向上・・・ 硬いチッカ層が高い耐摩耗性を発揮します。
- ◎ 耐焼付き性・耐カジリ性の向上・・・ 最表層1 μ mの浸硫層が固体潤滑材となり、過酷な使用条件下で威力を発揮します。
- ◎ 変形・変寸がほとんどない・・・ 低い処理温度を採用することによって加熱ひずみやチッカひずみをおさえることができます。
- ◎ 難チッカ材料にもチッカが可能・・・ 処理ガスの還元作用により、オーステナイト系ステンレス、耐熱鋼などにもチッカができます。
- ◎ その他 NやSの濃度を変えることで、用途に応じた複合表層の形成が可能です。

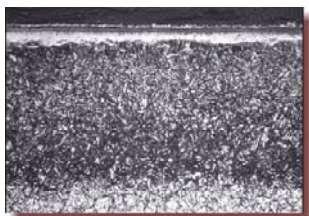
DSハード

刃物・工具向けの処理です。
化合物層の生成を抑えて
耐チッピング性を保持します。



DSハード-F

熱間鍛造型には表面の
化合物層が効果を発揮
します。

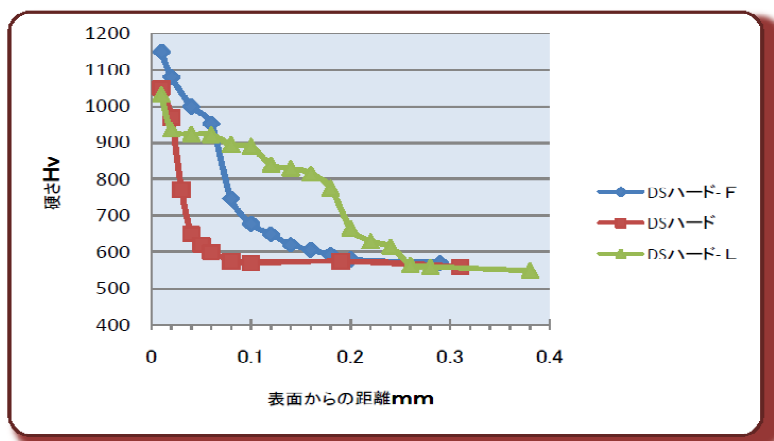


DSハード-L

表面の化合物層と深い
チッカ層が高い耐摩耗性を
発揮します。



表面のチッカ層が高い耐摩耗性に寄与します。



*表示のデータはS K D61相当材の一例です。

DSハードの処理能力

有効寸法：φ600×1200

最大重量：500kg

さまざまなガスの混合によって新しい
特性を持った表面改質が生まれます…

真空洗浄装置と一体となって新しい表面改質
技術を生み出す DSハード処理装置。
熱処理技術とのコンビネーションで、製品の
性能を引き出します。



ご用命は **第一鋼業株式会社**

本社・工場 〒557-0063 大阪市西成区南津守6-3-22

TEL06-6661-0591 FAX06-6661-1775

URL: <http://www.daiichis.com> Mail :daiichi@daiichis.com

東京営業所 TEL03-3731-7444 九州工場(研削) TEL093-791-5821